

ДИСТРИБУЦИЯ

ИНЖИНИРИНГ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОСТАВКА НАСОСОВ

насосных станций и комплектующих.

КОМПЛЕКСНЫЕ ПРОЕКТЫ

для горнодобывающих, нефтегазовых, энергетических и других областей.

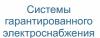


www.defortis-dis.ru



Наши компетенции — разработка и реализация инжиниринговых решений. Мы осуществляем весь комплекс работ по проектированию, созданию, внедрению и поддержке в процессе эксплуатации разработанных систем по следующим направлениям: насосное оборудование, оборудование гарантированного электроснабжения, оборудование распределения энергии, теплоснабжения, инженерные системы и системы освещения, системы АСУ ТП.







Системы охраннопожарной защиты и видеонаблюдения



Системы теплоснабжения



Системы вентиляции и кондиционирования



Светотехническое оборудование



Гидротехника



Узлы учета



АСУ ТП



Редуктор

РАБОТАЯ С НАМИ ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ:

- оптимальное решение, основанное на оборудовании различных производителей, с оптимальным соотношением технологического уровня и бюджета;
- надежного поставщика с финансовыми инвестиционными возможностями и гарантиями, ведущего деятельность с 2016года;
- сотрудничество с официальным дистрибьютором и сервисным партнером ряда ведущих иностранных и российских производителей, успешно заменивших производитей, ушедших из Российской Федерации.



НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ В ОБЛАСТИ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По гидротехнике, в частности по насосному оборудованию, нами накоплен многолетний опыт реализации проектов, включающих поставку, проектирование, СМР и пусконаладку насосов и насосных станций для общепромышленного применения, горнорудной и нефтехимической отраслей.

















Поставка насосов, насосных станций и комплектующих, а также комплексные проекты для горнодобывающих, нефтегазовых, энергетических и других областей:

- промышленные насосы для водоснабжения и водоотведения;
- процессинговые насосы по стандартам API610, DIN, ISO;
- насосы для загрязненных сред и шлама;
- насосные станции, системы водоподготовки и поддержания давления;
- системы управления и автоматизации для насосов и насосных станций.



МЕЖДУНАРОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Головной офис компании «Дефортис-Дис» располагается в Москве. Инженерный центр - в городе Тамбове. Имеется представительство в Республике Беларусь, прямой опыт работы с Республикой Казахстан, Индией и Китайской Народной Республикой.





Сегодня фокус направления насосного оборудования нацелен на продукцию, производимую на современных заводах в Китае. Мы готовы предложить такие динамично развивающиеся на российском рынке бренды как An pump, Dalian kehuan pump, Shenyang pump, SL pumps, CNP и другие. Многие из этих производителей присутствуют на рынке уже более 50 лет, имеют европейский инжиниринг и работают по всему миру. Широчайший модельный ряд, большой диапазон расходно-напорных характеристик и проверенное качество позволяет полностью заменить оборудование ведущих европейских производителей, остановивших поставки на территорию России.



Наш опыт работы с насосным оборудованием ведущих мировых производителей, статус официального партнера в РФ, компетенции в продукте и квалифицированный инженерный персонал, позволяют предложить оборудование, оптимальное по цене, срокам, надёжности.

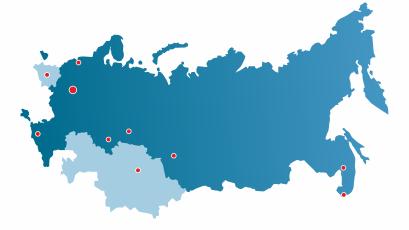
Также мы готовы предложить гарантию до 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Помимо поставки оборудования, мы предлагаем сервисные услуги:

- шеф-монтаж;
- пуско-наладка оборудования;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- модернизация оборудования, выработавшего ресурс;
- сервисные контракты на регулярное обслуживание



Мы готовы оказать гарантийную и постгарантийную поддержку для клиентов в следующих городах и странах:

- Владивосток, Хабаровск
- Новосибирск
- Екатеринбург
- Уфа
- Краснодар
- Москва
- Санкт-Петербург
- Республика Беларусь
- Республика Казахстан



О ЗАВОДЕ AnPUMP Machinery



Год основания: 1986 г Занимаемая площадь: 50 000 м² Количество работников: более 70 человек Количество выпускаемых насосов за год: в среднем 5000 шт

Завод полного производственного цикла. Располагает собственным литейным производством, цехами термообработки, механической обработки, сборки,

нанесения покрытий, тестирования и т.д.



Завод может изготавливать одиночные отливки максимальным весом 10 тонн и максимальным диаметром детали 6,4 метра. Ежемесячная мощность составляет 700/900 тонн. Есть возможность собирать насосы высотой более 5 м. Грузоподъемность крана составляет 20 тонн.



Выпускаемая линейка оборудования: шламовые насосы, шахтные насосы, песчано-гравийные насосы, земснаряды, вертикальные шламовые насосы, погружные шламовые насосы, шламоткачивающие насосы для отстойников и насосы других типоразмеров.

Завод применяет прецизионные литейные формы, в также песчаные формы для крупных изделий, скрепленные смолой. Это служит залогом высочайшего качества и идеального внешнего вида готовых корпусных деталей насоса.

Современное оборудование постоянного контроля технологических параметров гарантирует высокое качество конечного продукта.



На заводе имеются печи для термообработки, в том числе применимые для сплавов с высоким содержанием хрома и других легирующих добавок.

Для технологических процессов применяются различные способы термообработки.

Металлографическая структура деталей проточных каналов корректируется таким образом, чтобы значительно улучшить свойства материала и продлить срок службы изделий.















ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ЗАВОДА

Применение стенда для испытаний гарантирует Заказчику соответствие заданных параметров насоса требованиям технического задания.

(Q-H-P-КПД-NPSHr)

Своя лаборатория для анализа химического состава сплавов и материалов гарантирует требуемые свойства деталей: износостойкость, коррозионную стойкость, пластичность и др.



О ЗАВОДЕ Dalian Kehuan Pump Co., Ltd

大连科环泵业有限公司 DALIAN KEHUAN PUMP CO.,LTD.

Год основания: 2002 Занимаемая площадь: $30\,000\,\text{м}^2$ Количество работников: более 216 Количество выпускаемых насосов за год: более 5000 шт. Годовой оборот: 48,5 млн \$



Компания Dalian Kehuan Pump Co., Ltd. основана в 2002 году и является ведущей компанией по проектированию и производству насосов с магнитным приводом, а также производит центробежные и герметичные насосы.

Основные продукты: насосы АРІ685, нефтехимические насосы API610, насосы ISO2858, ISO5199, насосы ASME73.1 и другие.





В производстве Kehuan Pump используются передовые технологии из Европы. Насосы характеризуются безопасностью, высокой эффективностью, защитой окружающей среды, энергосбережением. Вся продукция подходит для транспортировки агрессивных, радиоактивных, токсичных, взрывоопасных, испаряющихся и дорогостоящих жидкостей, где требуется 100% отсутствие утечек.













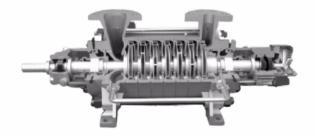














О ЗАВОДЕ Shenyang Pump Product Sales Co., Ltd



Shenyang Pump

j

Год основания 2006 Занимаемая площадь: производство 26 000 м², офисное здание 10 200 м² Количество работников: 78

Количество выпускаемых насосов за год:

более 500 шт.

Годовой оборот: 10 млн \$

Станочный парк насчитывает 72 шт.









Шенянг Памп Лтд. Завод имеет собственные литейные мощности и современный парк станков.

Завод располагает собственным испытательным стендом, рассчитанным на испытания насосов с напором до 2000м. Предприятие выпускает широкую линейку насосного оборудования, которая покрывает потребность энергетического и нефтехимического сектора в современных и качественных насосах.

В ассортименте продукции представлен широкий модельный ряд сетевых, питательных насосов типов ВВ2, ВВ3, ВВ4, ВВ5, нефтехимических насосов типов ОН1 и ОН2, вертикальных полупогружных агрегатов из дуплексных химически стойких сплавов.





Компания обладает более чем двадцатью национальными патентами, прошла сертификацию системы менеджмента качества ISO 9001 и с 2019 года была признана национальным высокотехнологичным предприятием.



Благодаря профессиональным разработчикам гидравлики, механических уплотнений, строгому контролю качества и трём национальным патентам, продукция компании широко используется как в Китае, так и за рубежом.



ШЛАМОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1

CEPИИ AM / AMH / AML / AMM

Взаимозаменяемость 100% с насосами WARMAN AH /HH / L / M

Технические характеристики	
Подача:	2 - 13 860 м³/час
Напор	до 118 м
Размер впуска	20 - 750 мм
Модели	от 1,5/1 до 20/18 и 750AML® UV





ГРУНТОВЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ AMG /AMGH

Дноуглубительные насосы AWN

Технические характеристики	
Подача:	198 - 25 000 м³/час
Напор	до 85 м
Размер впуска	150 – 1000 мм
Модели	от 6/4 до 16/14 и 1000 AWN(D)







ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ ВР / ВРR

Взаимозаменяемость 100% с насосами WARMAN SP

Технические характеристики		
Подача:	2 - 13 860 м³/час	
Напор	до 118 м	
Размер впуска	20 - 750 мм	
Модели	от 1,5/1 до 20/18 и 750AML® UV	





НАСОСЫ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ПО СТАНДАРТУ АРІ 685

Горизонтальные консольные Горизонтальные двухопорные (однокорпусные, двухкорпусные)

Технические характеристики	
Подача:	до 2 000 м³/час
Напор	до 1000 м
Температура продукта	-196 С до +450 С
Размер фланца	DN25 - DN400
Расчетное давление	2,5 -16 МПа
Частота	1450- 3500 об/мин
Мощность	до 315 кВт





НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ ПО СТАНДАРТУ АРІ 685

Горизонтальные консольные Горизонтальные двухопорные (однокорпусные, двухкорпусные)

Технические характеристики	
Подача:	до 2 000 м³/час
Напор	до 1000 м
Температура продукта	-196 С до +450 С
Размер фланца	DN25 - DN400
Расчетное давление	2,5 -16 МПа
Частота	980- 2950 об/мин
Мощность	до 560 кВт



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ ПО СТАНДАРТУ АРІ 685

Технические характеристики	
Подача:	до 1 000 м³/час
Напор	до 150 м
Температура продукта	-196 С до +450 С
Размер фланца	DN25 - DN400
Расчетное давление	2,5 -16 МПа
Частота	980- 2950 об/мин
Мощность	до 560 кВт





ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ В ДВОЙНОМ КОРПУСЕ

Конструкция

- Одно или многоступенчатое исполнение, вертикальная компоновка с двойным корпусом.
- Установка на уровне пола или полузаглубленное, если нужно соответствовать NPSH системы.
- Двойная защитная оболочка, двойная защита за счет обнаружения утечки в первом контуре.
- Дополнительная рубашка охлаждения или обогрева по требованию.

Технические характеристики	
Подача:	до 2 000 м³/час
Напор	до 1000 м
Температура продукта	-196 С до +450 С
Размер фланца	DN25 - DN400
Расчетное давление	2,5 -16 МПа
Частота	980- 2950 об/мин
Мощность	до 560 кВт



ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ НАСОСЫ

Технические характеристики	
Подача:	до 4 000 м³/час
Напор	до 300 м
Температура продукта	-196 С до +450 С
Размер фланца	DN25 - DN400
Расчетное давление	2,5 -16 МПа
Частота	980- 2950 об/мин





ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ

BB4, BB5

Технические характеристики	
Подача:	до 1000 м³/час
Напор	до 2000 м
Температура продукта	-80 С до +450 С
Размер фланца	DN800
Расчетное давление	до 25 МПа



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

Технические характеристики	
Подача:	до 400-800 м³/час
Напор	до 100-800 м
Температура продукта	-196 С до +450 С
Размер фланца	DN25 - DN400
Расчетное давление	5-10 МПа
Частота	980- 2950 об/мин
Мощность	до 560 кВт





НАСОСЫ ДЛЯ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

3



Технические характеристики	
Подача:	до 54 000 м³/час
Напор	до 3600 м
Мощность	до 10 МВт



ОСЕДИАГОНАЛЬНЫЕ НАСОСЫ

большого потока

Технические характеристики	
Подача:	600 - 54000 м³/час
Напор	4-95 м
Температура продукта	до 85 °C



КОНДЕНСАТНЫЕ НАСОСЫ

СЕРИИ JNT, DNT, LDTN

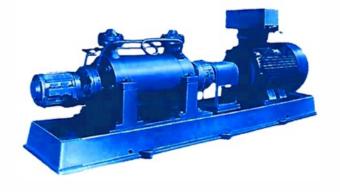
Технические характеристики				
Подача:	85 - 2200 м³/час			
Напор	30-365 м			
Температура продукта	до 120 °C			



НЕФТЕХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

СЕРИИ АҮ

Технические характеристики			
Подача:	6-155 м³/час		
Напор	70-603 м		
Температура продукта	от -20 °C до +300 °C		







ПИТАТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

СЕРИИ СНТ

Технические характеристики			
Подача:	450 - 2 200 м³/час		
Напор	1720-3600 м		
Температура продукта	от 0 °C до +210 °C		



НАСОСЫ ВЫСОКОНАПОРНЫЕ

СЕРИИ DR, TDR, DM, TDM, TDMG

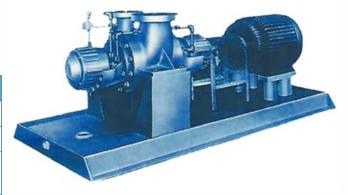
Технические характеристики				
Подача:	30 - 400 м³/час			
Напор	300-2500 м			
Температура продукта	до 450 °C			



НАСОСЫ ВЫСОКОНАГРУЖЕННЫЕ

ТИП ВВ2, СЕРИИ DSJH

Технические характеристики			
Подача:	95-1740 м³/час		
Напор	38 - 280 м		
Температура продукта	+450 °C		





НАСОСЫ МАГИСТРАЛЬНЫЕ

СЕРИИ KSY

Технические характеристики			
Подача:	54 - 5 500 м³/час		
Напор	80 - 1800 м		
Температура продукта	до +200 °C		



НАСОСЫ С ОСЕВЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА

СЕРИИ DK

Технические характеристики			
Подача:	244 - 500 м³/час		
Напор	65 - 228 м		
Температура продукта	до +80 °C		



ПАРТНЁРСКИЕ СЕРТИФИКАТЫ









СЕРТИФИКАТ ДИЛЕРА

000 «ДЕФОРТИС-ДИС»

eart

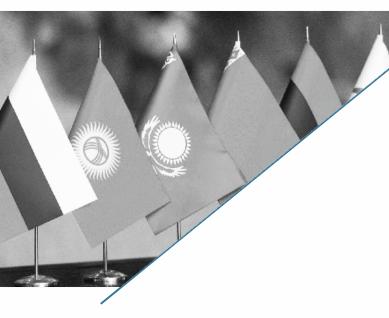






СЕРТИФИКАТЫ НА ПРОДУКЦИЮ





Сертификация на территории России и стран ЕАЭС

EPPACHÉCIA À DIENCIARRE DESCRIPTION DE COLOR DE





РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Проекты с компанией AnPump Machinery:



















Провинция Шаньси Группа Шаньси Цветные металлы















Провинция Шаньдун горнодобывающий холдинг Чжунье

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ









Проекты с компанией Dalian Kehuan Pump Co.: насосы для термомасла













Насосы для подачи хлорида, магнитный насос бурового типа









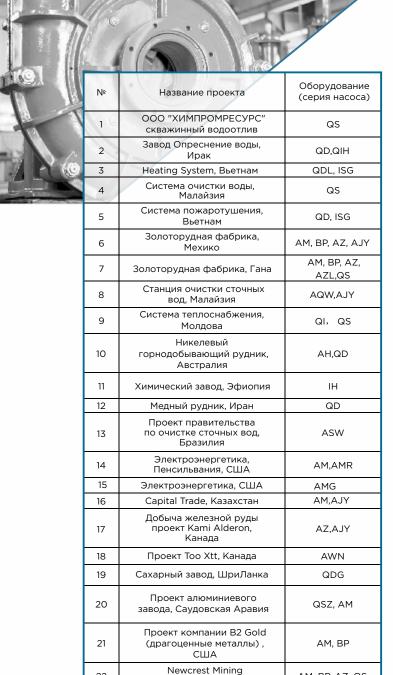




НАШИХ ПАРТНЕРОВ



Societe Miniere



золотодобыча, Австралия Шахта Ойу Толгой, Монголия AM, BP, AZ, QS

AQW,AM

24	алмазодобывающая компания, Республика Конго	QSZ, AM
25	Алюминиевая Корпорация, Китай	AM, QI, QS
26	Проект дноуглубительных работ, Нидерланды	AMG, AM, BP, QI,
27	Расширение химического завода, Хлорно-Щелочной проект, Таиланд	QI, QD
28	Проект американской группы Tombarthite, США	AM, AMR, QI, QS
29	SAFI sarl, Марокко	AZX Crude Oil Pump
30	Earl ranch du schloss, Франция	AJS
31	Golden oil, Узбекистан	QI
32	Austchilli, Австралия	ASW
33	MINEXCORP SL Золотодобыча, Колумбия	АМ
34	Durban Pumps, ЮАР	QD
	ГУЛИЕВ АРЗУ ИСРАФИЛ	
35	ОГЛЫ, Азербайджан	QI
36	Work Group KG, Кыргыстан	QIG Crude Oil Pump
37	Морской флот, Колумбия	ASW
38	Филсага Майнинг Корпорейшн (РМС). Филиппины	AQZ
39	Макс Групп	QIW
40	"АЛЬ-НУР" Бумажная фабрика, Катар	YLA
41	Тайкун Ваниш	ASW
42	Син Рунгрож Супплай Ко, Лтд, Вьетнам	QS
43	Оушен Марин	QI
44	Абран соната и Ко. Лтд	ASW
45	Евробонд, Индия	AH
46	K.S.A	AH
47	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ, Китай	АН
48	САХАРНЫЙ КОНСОРЦИУМ КОМПАНИЙ , Коста Рика	YLA
49	Хабили, Танзания	QD

22

23





C			1.			Насосы для нефтехимической отрасли
YYY	Nº	Заказчик	Стандарт	Тип	Модель	Перекачиваемая среда
	1	000 "Ресурс Энерджи"	API 610	VS5	KVO50-200	H2O(80%)+NaCl (20%)
A STATE OF THE STA	2	Торговая компания из России	API 685	OH1	MZF25-200	Вода
	3	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE80-4450	Вода
	4 5	ООО "Ресурс Энерджи" ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	VS5 VS4	KV200-560 KY50-200	Кислая вода Дизельное топливо
	6	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	0H1	KA150-200	Органика
	7	000 "Ресурс Энерджи"	API 610	OH1	KA40-1200	95% воды и масла
	8	000 "НГС ГРУПП"	API 685	OH1	MZF32-160	Метанол
	9	OOO "БУМХИМТЕК" OOO "НК КРОН"	API 610	VS5	KVO100-315 KC50-160	Фосфорная кислота NaOH 50%, вода 49,98%, 0,02% - NaCl
No.	11	Группа ГМС	API 685	BB4	CMC80-4/K82S-2	Углеводороды
Carl Marin	12	АО «Сегежский ЦБК»	API 685	ОН2, с магн.муф.	MEF40-200-J	Смола (смоляная кислота)
	13	AO «Сегежский ЦБК»	API 685	ОН2, с магн.муф.	MEF40-200-J	Жирная кислота
	14	ПАО «КуйбышевАзот»	API 610	OH1	KA25-0200	Конденсат азотной кислоты, с массовой долей кислоты 1-16%.
	15 16	ПАО «КуйбышевАзот» ПАО «КуйбышевАзот»	API 685 API 685	Герм.насос, ОН2 Герм.насос, ОН2	CEF50-250-K/K66S-2 CEF80-315-K/K82S2-2	100% термомасло Вода
	17	ПАО «Куйбышев Зот»	API 610	VS4	KY40-200	Нитрат аммония и азотная кислота не более 1 г/дм3)
A STATE OF THE PARTY OF	18	Группа ГМС	API 685	Герм.насос, ВВ4	CMC80-4/K82S-2	Углеводороды
	19	000 "АЛЛЬРУС"	API 685	OH2	MEF40-250-J	Катализатор на основе масла и никеля 150 ppm
	20 21	Торговая компания из России ООО "Ресурс Энерджи"	API 610 API 610	OH2 VS4	KE200-3315 KY50-250	Конденсат пара Нестабильный газовый конденсат, вода-метанол
	22	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	VS4 VS4	KY50-250	Нестабильный газовый конденсат, вода-метанол
	23	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	ZF80-4400	Масло гидрокрекинга
	24	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE80-2315	Стабильный катализатор
	25 26	000 "Ресурс Энерджи" 000 "Ресурс Энерджи"	API 610 API 610	OH1 OH2	KA40-1200 KE150-3315	Антифриз А60
	27	ООО Ресурс Энерджи	API 610	OH2 OH1	KA40-2315	Горячая нефть Нефть
	28	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH3	KG50-2250	Сырая нефть/вода
	29	000 "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE50-3400	Вода, содержащая нефтепродукты
	30 31	000 "НГС ГРУПП" 000 "НГС ГРУПП"	API 610 API 685	BB4 OH2	KM100B-7 MEF80-315-F	Нефть Н-бутан и изобутан
	32	ООО "БУМХИМТЕК"	API 603	VS5	KV100-400	Вода, фруктовый сок
	33	ООО "БУМХИМТЕК"	API 610	VS5	KV200-315	Вода
	34	ООО "БУМХИМТЕК"	API 610	VS5	KV080-400	Фруктовый сок
	35 36	ООО "БУМХИМТЕК" ООО "ВОЛЬТА"	API 610 API 610	VS5 OH2	KVO80-400 KE25-2250	Фруктовый сок Конденсат пара
	37	ООО "ВОЛЬТА"	ISO2858	OTIZ	KC65-250	Вода, горячая вода
	38	ООО "ВОЛЬТА"	API 610	BB4	KM40A-7	Химически очищенная вода
	39	000 "ВОЛЬТА"	API 610	OH2	KE40-3400	Стирол, вода, включая паровой конденсат
	40	ООО "Ресурс Энерджи" ООО "Ресурс Энерджи"	API 610 API 610	OH2 OH1	KE80-2315 KA80-3400	Жидкий аммиак Раствор серной кислоты
	42	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KA 80-3400	Кислая вода
	43	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH1	KA 80-3400	Раствор серной кислоты
	44	AO «МХК «Еврохим»	API 610	VS4	KY25-250	57% водный раствор этиленгликоля
	45 46	AO «МХК «ЕвроХим» AO «МХК «ЕвроХим»	API 610 API 610	VS4 VS4	KY40-200 KY40-250	40% раствор ОАЗЕ Чистая вода
	47	АО «МХК «Еврохим»	API 610	VS4	KY25-250	Раствор мочевины
	48	AO «МХК «ЕвроХим»	API 610	VS4	KY40-160	Слабый раствор аммиака/карбамата
	49	AO «MXK «ЕвроХим»	API 610	VS4	KY40-250-J	44,5% раствор мочевины
	50 51	AO «МХК «ЕвроХим» AO «МХК «ЕвроХим»	API 610 API 610	VS4 VS4	KY50-315 KY80-250	жидкий аммиак 44,5% раствор мочевины
	52	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE40-3400	Вода
	53	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE50-2200	Конденсированный водяной пар
	54	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE25-2315	Вода
	55 56	ООО "Ресурс Энерджи" Торговая компания из России	API 610 API 610	VS4 VS4	KY150-250 VSD150	Вода
	57	ООО "НГС ГРУПП"	API 610	OH2	KE100-4400	Изобутан
	58	Торговая компания из России	API 610	VS4	KY50-200	Уксусная кислота 100. (Точка затвердевания 16 .)
	59	Торговая компания из России	API 610	OH1	KA80-3400	Раствор серной кислоты
	60 61	НПО СОМЭКС	API 610	VS4 OH1	KY300-400 KA25-2315	Концентрированная серная кислота: 95.5-96%
	62	Торговая компания из России Торговая компания из России	API 610 API 610	OH1 OH1	KA25-2315 KA50-2315	Конденсат Раствор известкового молока (Ca(OH) 2-3%, вода)
	63	Торговая компания из России	API 610	VS4	KY40-160	20% сульфоновая кислота
	64	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE25-2160	Глицерин
	65	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE40-3400	Светлый нефтепродукт
	66 67	ООО "Ресурс Энерджи" ООО "Ресурс Энерджи"	API 610 API 610	OH2 OH1	KE80-2250 KA80-2160	Кислая вода с содержанием сероводорода 1,32% Вода
	68	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH2	KE25-0200	Нафта
	69	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	OH1	KA40-1200	60 антифриз
	70	ООО "Ресурс Энерджи"	API 610	VS4	KY40-160	90% сырая нефть+10% вода
	71 72	ООО "Ресурс Энерджи" ООО "НГС ГРУПП"	ISO2858 API 610	BB4	CZ65-250 KM100B-7	Нефть Нефть
		JOO III CIPYIIII	APIOIU	DD4	KINIOOD-/	пефть
	73	ООО "НГС ГРУПП"	API 610	OH2	KEO150-3315	Нефтяные фракции



НАШ АДРЕС

107023, г. Москва, ул. Электрозаводская. д.24 +7(495)150-77-72 info@defortis-dis.ru

СХЕМА ПРОЕЗДА



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

392030, г.Тамбов Проезд Энергетиков, дом 30Е.

